

DIBOND®

CARACTERISTICI TEHNICE PRINCIPALE

Dimensiuni standard ale plăcilor:

Grosimea panoului	Dimensiuni
2 mm, 3 mm, 4 mm	1000 x 2050 mm 1250 x 2500 mm 1500 x 3050 mm 1500 x 4050 mm
6 mm	1500 x 3050 mm 1500 x 4050 mm

Proprietăți:

	2 mm	3 mm	4 mm	6 mm
Rezistența la temperatură	de la -50 grade C la + 80 grade C			
Stabilitate la UV	foarte bună			
Protecția suprafeței cu folie de polietilenă	la toate tipurile			
Rigiditate E*J (kN m ² /m)	0,034	0,086	0,160	0,384
Rezistența la flexiune	70.000 N/mm ²			
Ductilitatea stratului exterior	165 N/mm ²			
Greutate în kg/m ²	2,90	3,80	4,75	6,70
Înălțimea standard de 2500 mm	la toate tipurile			
Clasificarea în normele ignifuge	Anglia - Class 0 build.reg. Germania - DIN 4102, B2 Franța - M1			
Absorbția apei în % cf. DIN 53 495	0,01	0,01	0,01	0,01
Coeficientul de dilatare termică	2,4*mm/ m*100K			
Încărcarea statică	nu este necesar tratament antistatic			

Grosimea materialului	Greutate/mp
2 mm	2,91 kg/mp
3 mm	3,83 kg/mp
4 mm	4,75 kg/mp
6 mm	6,60 kg/mp

Ținând cont de rigiditate, în comparație cu alte materiale, DIBOND-ul este mult mai ușor.

MONSENA S.R.L.

Baia Mare tel/fax: 0262-259.204, 279.544

București tel/fax: 232.24.81, 232.24.82, 232.06.29

ALTE INFORMAȚII DESPRE DIBOND:

1. DIBOND-ul are o planeitate perfectă (cf. DIN 1783).
2. Este un material ușor de prelucrat, putînd fi utilizat atît în aplicații interioare cît și aplicații exterioare. Toate operațiile uzuale de debitare, găurire, perforare, nituire, îndoire, roluire se fac cu mașini uzuale, electrice sau pneumatice. Frezarea se poate face în egală măsură cu o freză manuală sau cu mașini speciale de frezare. Roluirea se poate face cu o rază minimă calculată astfel: raza minimă de roluire = 15 x grosimea plăcii. Suprafața de aluminiu poate fi lipită cu adezivi speciali de alte tipuri de materiale.
3. Plăcile de DIBOND sînt disponibile în următoarele variante:
 - DIBOND cu ambele fețe vopsite în alb, galben, albastru, verde, crem, negru.
 - DIBOND cu o față vopsită în alb, o față aluminiu
 - DIBOND tip SR cu o față alb/gri anti-scratch
 - DIBOND tip SK (cu o față adezivă)
4. Toate tipurile de plăci sînt prevăzute cu folie de protecție.
5. DIBOND-ul nu-și modifică proprietățile pentru temperaturi cuprinse între -50 grade și +80 grade C. Această comportare la diferențele menționate de temperaturi permite utilizarea materialului de la pentru magazine frigorifice pînă la construcția de utilaje.
6. DIBOND-ul este un material care amortizează vibrațiile, utilizarea lui în construcțiile de automobile și vagoane prezentînd reale avantaje.
7. Lăcuirea DIBOND-ului de face prin tehnici speciale de acoperire cu vopsea. Se execută mai întîi lăcuirea plăcilor de aluminiu, conform standardelor ECCA (European Coil Coating Association). Stratul de vopsea are o grosime de 24 micrometri +/- 2 micrometri. Lacurile sînt pe bază de PVDF (PolyVinylidene Fluoride).

Stabilitatea culorilor (rezistența la intemperii) pentru culoarea albă:

Perioada	Variația culorii (ECCA/T3 – ASTM D – 2244 – 89) “dE”	Rating
5 ani	3	dE 3 “very good”
7 ani	3	dE 3 “very good”
10 ani	4	dE 4 “good”

8. În timpul procesului de producție nu se degajă pulberi, gaze, vapori care să afecteze oamenii, plantele sau animalele. În plus, DIBOND-ul este în întregime reciclabil, atît miezul cît și aluminiul putînd fi reutilizate.

Domenii de utilizare

- **Display-uri (în industria publicitară), fiind un material cu o suprafață perfectă pentru montare postere, serigrafie, aplicare de materiale autoadezive etc...**
- **Decorare de magazine, semne publicitare, semne de circulație, decoruri teatre/TV, totemuri, etc...**
- **Compartimentări interioare, decorări interioare (aeroporturi, magazine, birouri, spații cu trafic intens etc...), redecorare exterioară a clădirilor**
- **Standuri de expoziție**